



## TECNICHE E MATERIALI APPLICATI ALLE COSTRUZIONI DEL FUTURO

REALIZZAZIONE SU MISURA  
DI RIVESTIMENTI DECORATIVI  
PER FACCIATE (CORNICI, FINESTRE,  
PROFILI DI CONTORNO, PORTE,  
COLONNE, BUGNE, MARCAPIANI)  
E MODANATURE LEGGERE  
PER COSTRUZIONI EDILI,  
OPERE PUBBLICHE E  
REALIZZAZIONI ARCHITETTONICHE

Procedura denominata  
**SISTEMA FUTURA**  
per la produzione  
di elementi ornamentali  
in polistirolo rivestiti  
con esclusiva malta polimerica  
FUTURA SCR



## Un know-how architettonico al vostro servizio

### La FUTURA EUROPE è specializzata:

- nella progettazione e nella produzione di macchine spalmatrici ad estrusione di speciali malte polimeriche.
- nella vendita di malte esclusive di propria formulazione.

### La FUTURA EUROPE

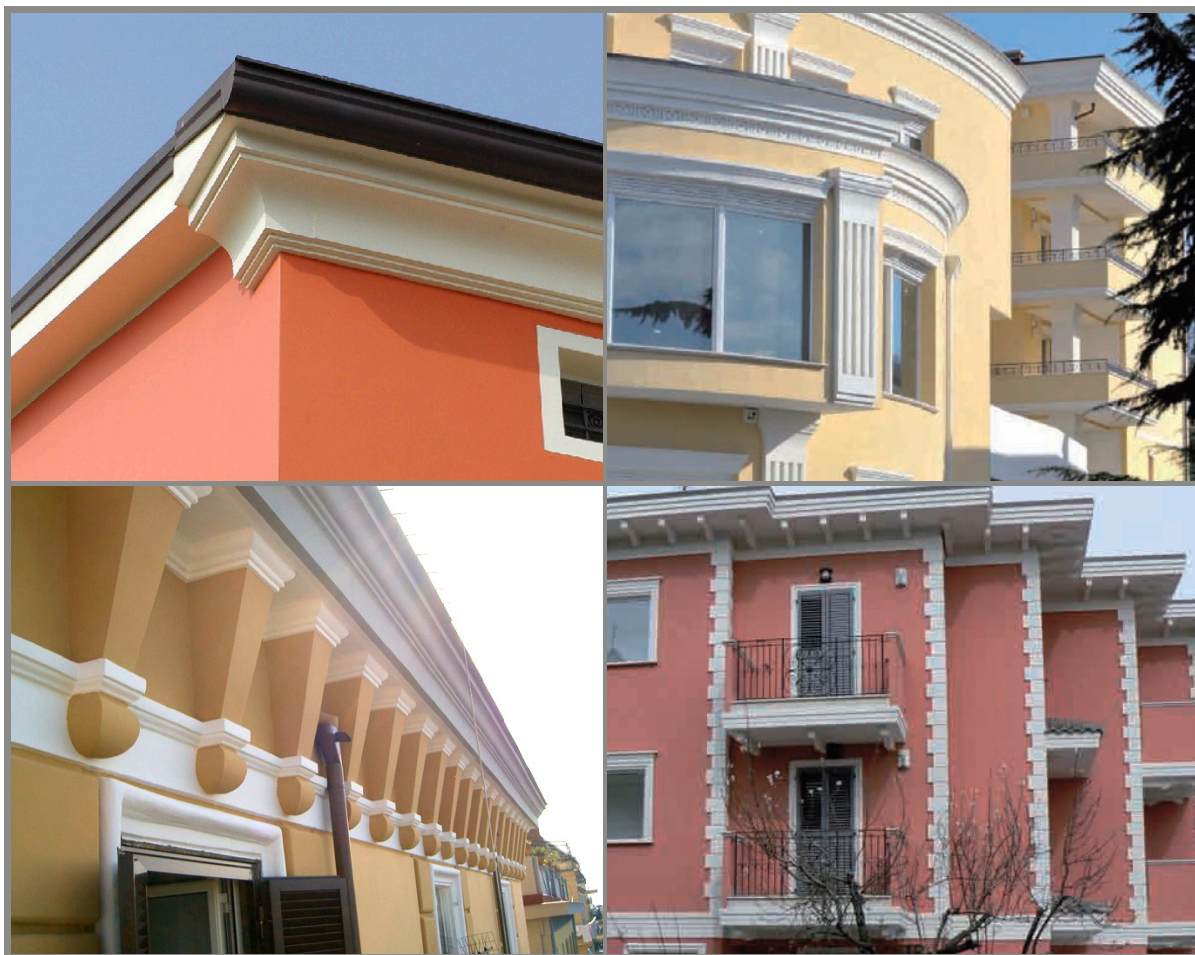
- Ha sviluppato un proprio know-how architettonico per la produzione di elementi decorativi realizzati in polistirolo e rivestiti con speciali ed esclusive malte polimeriche.
- Tali rivestimenti (utilizzati nell'edilizia residenziale, nelle opere pubbliche e per realizzazioni architettoniche) sono leggeri, sono facili da installare con un semplice processo di incollaggio, sono elastici, resistenti agli urti e non incrinano. Sono colorabili e si possono rivestire con protettivi acrilici o con speciali pitture a base acqua che pigmentano, colorano e decorano la superficie cementizia.

## Realizzazione e produzione rapida e su misura

### La tecnologia per la creazione di tali elementi architettonici utilizza il polistirolo espanso come materia prima e combina tale materiale con i più moderni mezzi di produzione:

- Taglio del polistirolo con apposite macchine a filo caldo a 1 , 3 o 5 assi.
- CAD / CAM per progettazione e design industriale.
- Scanner 3D.
- Protezione con malta applicata a spruzzo con pistola airless o ad estrusione con apposite macchine spalmatrici.

### La combinazione di un materiale leggero e maneggevole come il polistirolo ed il rivestimento con la malta FUTURA SCR offre alte prestazioni di rendimento ed ampia stabilità strutturale.



**Tre sono i principi cardine su cui si basa la tecnologia:**

1. Taglio del polistirolo espanso e applicazione di malta polimerica.
2. Posa degli elementi decorativi.
3. Eventuale applicazione della finitura.

**Vantaggi:**

- a) **Design:** Creazione libera di qualsiasi forma architettonica senza limite di dimensione.
- b) **Sostenibilità:** I manufatti sono destinati a durare nel tempo, quanto gli edifici stessi.
- c) **Installazione:** fissaggio mediante incollaggio semplice.  
In ragione della leggerezza degli elementi non è necessario rinforzare la struttura costruttiva.
- d) **Finitura:** Gli elementi possono essere verniciati, pigmentati, rivestiti con protettivi acrilici o di qualsiasi altro prodotto di finitura tradizionale.



**CERTIFICAZIONI**

**I PROFILI DECORATIVI ARCHITETTONICI REALIZZATI IN POLISTIROLO E RICOPERTI DALLA SPECIALE MALTA POLIMERICA FUTURA SCR, REALIZZATI SECONDO LA PROCEDURA DETTATA DAL "SISTEMA FUTURA" SONO STATI SOTTOPOSTI A PROVE DI LABORATORIO PRESSO L'ISTITUTO GIORDANO DI BELLARIA (RN):**

**A. Determinazione di resistenza agli sbalzi termici (UNI EN 14617-6:2012)**

Rapporto di prova nr.296793 del 25/07/2012 - Sbalzi termici -20°/+70°C.

Cambio di colore, aspetto, macchie	Assenti
Rigonfiamento	Assente
Esfoliazione	Assente
Fratture	Assenti

**B. Determinazione della resistenza alla grandine (UNI 10890:2000)**

Rapporto di prova nr.297055 del 31/07/2012

Tipo A - 11,00 m/s	Nessuna lesione
--------------------	-----------------

**C. Resistenza a cicli di gelo disgelo**

Rapporto di prova nr.297238 del 08/08/2012 - 50 cicli.

1 h esposizione a temperatura di -20°C. e 1 h immersione in acqua temperatura ambiente Al termine della prova (cicli 50) Nessuna presenza di difetti

**D. Reazione al fuoco (UNI EN ISO 11925-2:2005)**

Rapporto di prova nr.297245 del 08/08/2012

Rapporto di classificazione nr.297246 del 08/08/2012

Euroclassificazione UNI EN 13501-1:2009 Euroclasse E

## Le macchine...

Il taglio del polistirolo espanso e il rivestimento con malta polimerica FUTURA SCR applicata con la spalmatrice FUTURA permette di realizzare, in modo semplice e veloce, profili omogenei nella loro copertura, senza rigature e/o riprese.

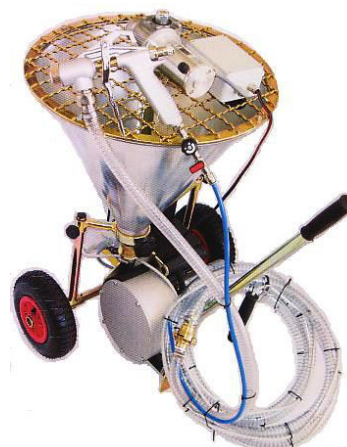
### Vantaggi:

- a) **Leggerezza:** I manufatti risultano estremamente leggeri e maneggevoli.  
Tale processo è ideale per le cornici da applicarsi su edifici in zone sismiche.
- b) **Costi competitivi:** Costi di certo inferiori rispetto alle cornici tradizionali in gesso, cemento o altro.
- c) **Elevate produzioni:** Il Sistema garantisce una produzione in serie di notevole entità:  
La macchina riveste un profilo (lunghezza 2 m) in 30/40 secondi.
- d) **Efficienza:** La leggerezza delle cornici permette l'installazione semplice e veloce.
- e) **Flessibilità:** I manufatti realizzati hanno una elasticità tale da facilitare il montaggio anche su superfici irregolari
- f) **Rivestimento antigrandine:** I manufatti sono certificati resistenti al "gelo-disgelo" e impatto da grandine.



## ... e le attrezzature

Produzione di cornici in polistirolo rivestite a spruzzo con speciale malta polimerica



FUTURA EUROPE srl  
Contrada Torbidello 26  
63071 ROTELLA (AP) - Italy

Headquarters  
Viale Sacco e Vanzetti 13  
63827 PEDASO (FM) - Italy

Tel. +39 (0) 734 933227  
Fax +39 (0) 734 917037  
www.futuraeurope.com  
info@futuraeurope.com

